

# FICHE TECHNIQUE COLLE 21-21gr.

## LES PROPRIETES TYPIQUES DU PRODUIT LIQUIDE

Base	Cyanoacrylate d'éthyle
Couleur	Limpide, incolore
Densité à 25°C	1,10
Pression de vapeur (hPa)	<1
Viscosité à 25°C (Cp)	80-150

## VITESSE DE POLYMERISATION

Acier inoxydable	5 – 20 sec.
Inox	30 – 60 sec.
Aluminium	5 – 10 sec.
Galvanisé	10 – 20 sec.
ABS avec ABS	5 – 15 sec.
ABS avec NBR	3 – 5 sec.
ABS avec Bois	5 – 10 sec.
NBR avec NBR	3 – 5 sec.
Bois	60 – 75 sec.
Polycarbonate	10 – 40 sec.
Peau	30 – 60 sec.

## PROPRIETES DU PRODUIT POLYMERISE

### ***PROPRIETES PHYSIQUES***

Coefficient de dilatation thermique (K <sup>-1</sup> )	80 x 10 <sup>-6</sup>
Coefficient de conductivité thermique (W/mK)	0,10
Température de travail	- 50°C à 80°C

### ***PROPRIETES ELECTRIQUES***

Résistivité de volume (cm)	1 x 10 <sup>16</sup> ème
Résistivité de surface 0	1 x 10 <sup>16</sup> ème
Electrique constant 10 kHz	2,75
Facteur de dissipation électrique 10 kHz	<0,02
Résistance à la rupture diélectrique(kV / mm)	25

### ***ADHESIF DE PERFORMANCE***

Après 24h à 25°C  
Résistance à la traction

Acier inoxydable	190 – 270 Kg/cm <sup>2</sup>
Inox	250 – 450 Kg/cm <sup>2</sup>
Aluminium	125 – 190 Kg/cm <sup>2</sup>
Cuivre	150 – 170 Kg/cm <sup>2</sup>
PVC	40 – 60 Kg/cm <sup>2</sup>
ABS	50 – 70 Kg/cm <sup>2</sup>
Polycarbonate	50 – 90 Kg/cm <sup>2</sup>
Polystyrène	30 – 45 Kg/cm <sup>2</sup>
NBR	35 – 150 Kg/cm <sup>2</sup>
SBR	35 – 140 Kg/cm <sup>2</sup>